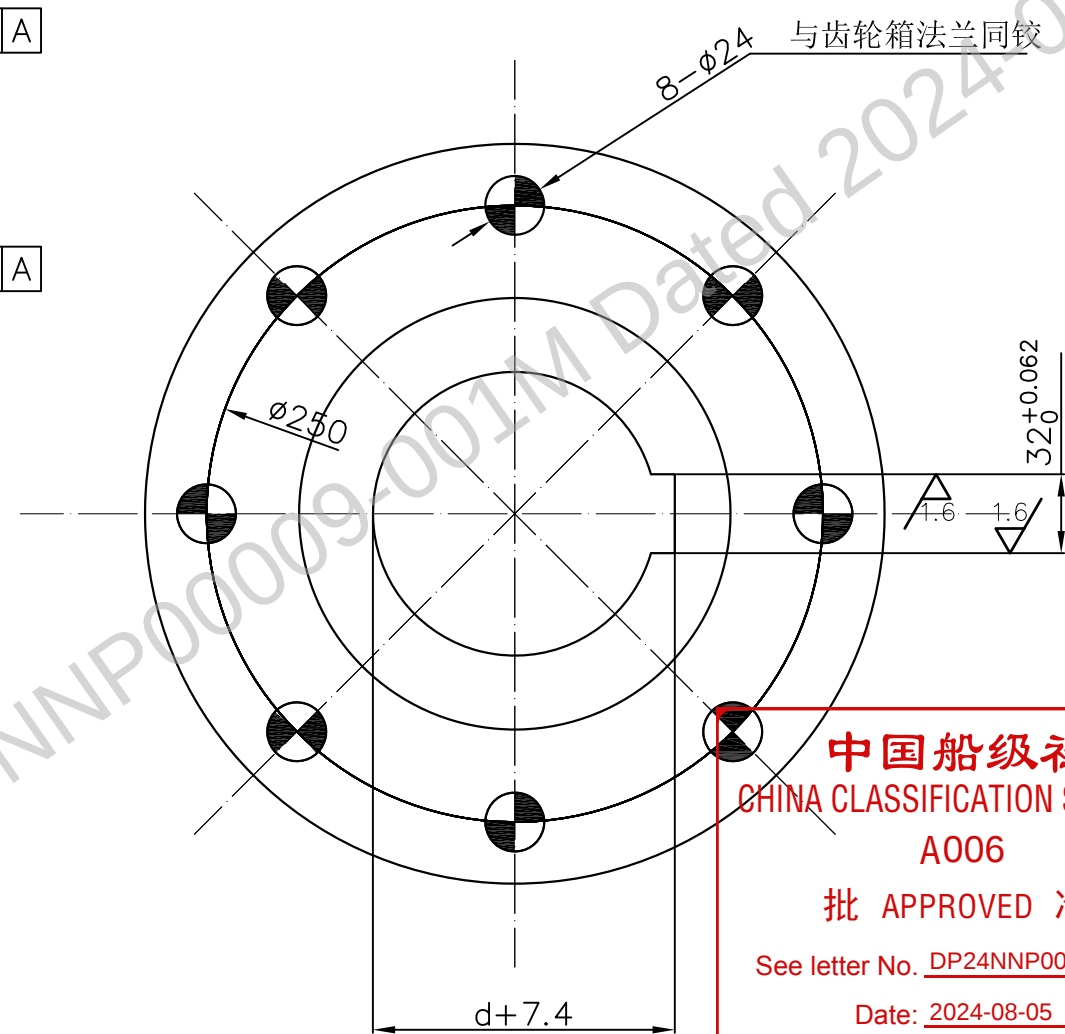
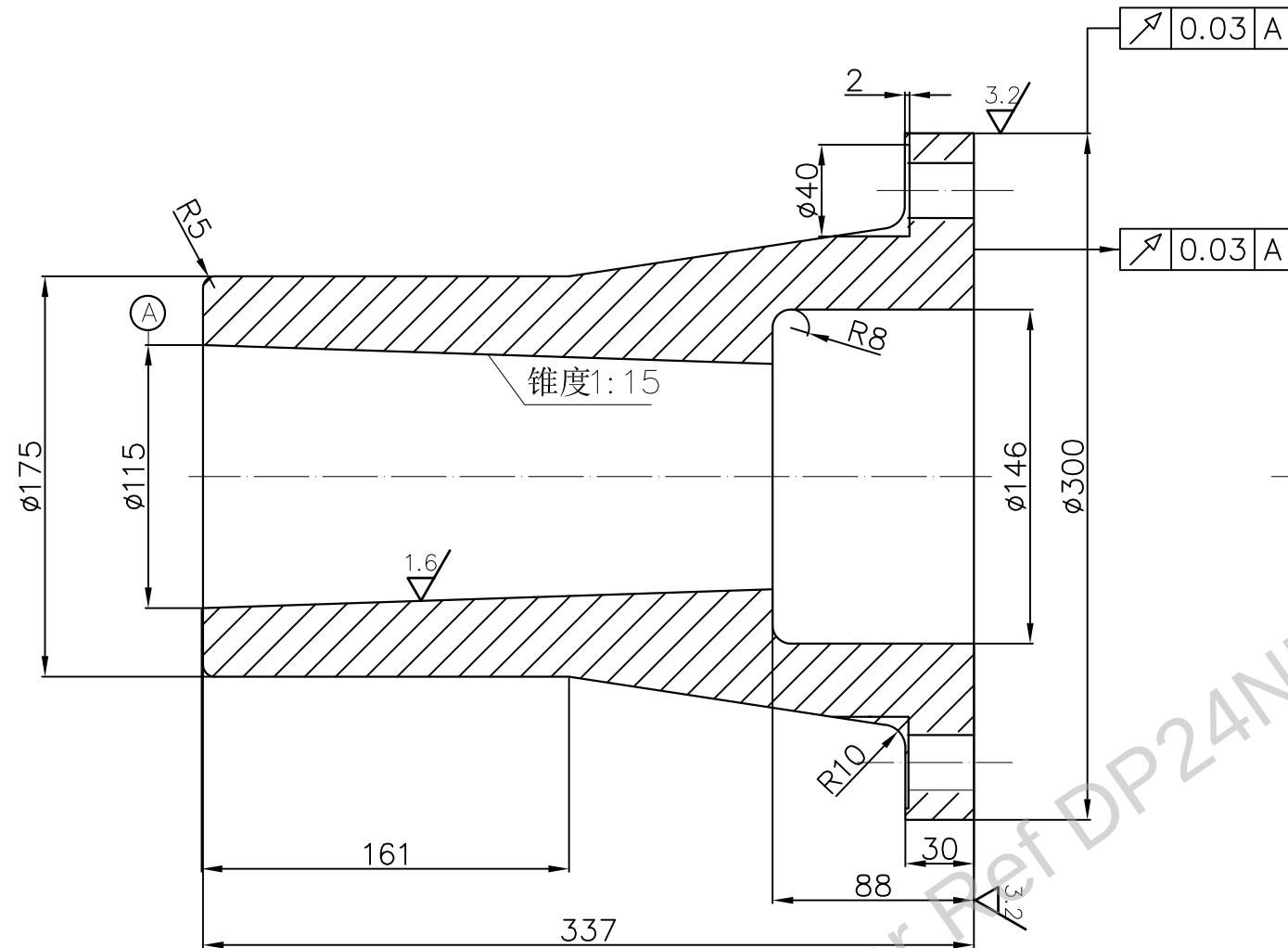




中国船级社
CHINA CLASSIFICATION SOCIETY
A006
批 APPROVED 准
See letter No. DP24NNP00009-001M
Date: 2024-08-05

锻钢化学成分 (%)										
钢号	C	Si	Mn	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu	残余元素总量
碳钢	≤0.65	≤0.45	0.30-1.50	≤0.035	≤0.035	≤0.30	≤0.15	≤0.40	≤0.30	≤0.85

注：根据规范，不用于焊接结构的碳钢、碳锰钢的含碳量应不超过 0.65%

技术要求

- 此件加工完成后不得有裂纹、结疤等缺陷。
- 端面与φ300处研配后与中间轴同加工。

锻钢力学性能								
抗拉强度Rm 不小于 (N/mm²)	屈服强度ReH或Rp0.2 不小于 (N/mm²)	伸长率A5 不小于 (%)		伸长率A5 不小于 (%)		硬度 (HB)	夏比 V 型缺口平均冲击功 不小于 (J)	
		纵向	切向	纵向	切向		纵向	切向
520	260	21	15	45	30	150-185	27	18

					490kW顶推船		技术设计			
					中间轴 可拆联轴节		HBC626—425—04			
							版本号	质 量 kg	比 例	
							A	55	1: 3	
					船用轴系锻钢		共 1 页		第 1 页	
							哈尔滨北方船舶工业有限公司			
标记	数量	修 改 单 号		签 字	日期					
设绘	赵晶									
校对	付林									
标检	刘洋									
审核	王明									
批准	张松			日期	2024.4					